Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

ЭПОДЕКОР ПЛЮС ТУ 20.30.22-002-52560990-2017

Описание материала	Двухкомпонентный глянцевый эпоксидный наливной самовыравнивающийся компаунд. Не содержит органических растворителей.
Область применения	Материал предназначен для устройства наливных, армированных кварцевым песком, высоконаполненных, тонкослойных полимерных покрытий внутри помещений. Отличается высокой устойчивостью к механическим нагрузкам, а также стойкостью к воздействию воды, моющих средств, растворов кислот, солей и щелочей, УФ-излучения.

Преимущества

- Высочайшая стойкость к абразивным воздействиям;
- Выдерживает большую сосредоточенную нагрузку;
- Стойкость к мытью и проливу жидкостей;
- Отличная химическая стойкость;
- Не содержит летучих органических соединений;
- Высокая адгезия к бетону;
- Применяется в комплексных системах покрытий;
- Выдерживает температуры от -60°С до +140°С;
- Изготовлен на сырье BASF (Германия).

Технические характеристики

Тип	Двухкомпонентный эпоксидный компаунд, не содержащий растворителей.
Состав	Компонент А: эпоксидная смола, пигменты, наполнители, функциональные добавки. Компонент Б: аминный отвердитель.
Внешний вид	Компонент А: окрашенная вязкая жидкость. Компонент Б: вязкая жидкость от прозрачного до желто-коричневого цвета.
Упаковка	Компонент А: 21,5 кг (металлическое ведро) Компонент Б: 3,5 кг (металлическое ведро) Компонент А + Компонент Б: 25 кг
Соотношение компонентов	Компонент А : Компонент Б = 100 : 16,28 (частей по массе)
Базовый цвет	Серый RAL 7040
Колеровка	По каталогам RAL CLASSIC, RAL DESIGN, NCS.
Степень блеска	Глянцевая
Расход	1,4 кг/м^2 при толщине покрытия 1 мм. Минимальная толщина покрытия – 1,5 мм, что соответствует расходу 2,1 кг/м^2. Рекомендованная толщина покрытия – 2-2,5 мм, что соответствует расходу 2,8-3,5 кг/м^2 соответственно. Внимание, реальный расход в значительной степени зависит от подготовки поверхности, степени ее ровности и шероховатости.

Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

Условная вязкость компонента А	200-400 с (по вискозиметру ВЗ-246 сопло 6 мм при t +20°С)
Условная вязкость компонента Б	50-150 с (по вискозиметру ВЗ-4 сопло 4 мм при t +20°С)
Способ нанесения	Методом налива с последующим распределением зубчатым шпателем или ракелью с регулируемым зазором.

Жизнеспособность после смешивания

Температура	Время
+15°С	~ 50 мин.
+20°С	~ 40 мин.
+25°С	~ 30 мин.

Время набора прочности

Температура	+15°С	+20°С	+25°С
Пешеходная нагрузка	~ 32 ч	~ 24 ч	~ 18 ч
Легкая нагрузка	~ 4 суток	~ 3 суток	~ 2 суток
Полная полимеризация	~ 6 суток	~ 5 суток	~ 4 суток

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Реальное время набора прочности покрытия напрямую зависит от его толщины, а также от температуры воздуха и основания.

Время межслойной выдержки

Температура	+15°С	+20°С	+25°С
Минимум	32 ч	24 ч	18 ч
Максимум	54 ч	48 ч	36 ч

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные, которые могут меняться в зависимости от температуры воздуха и основания. Следует учитывать, что при превышении максимального времени межслойной выдержки, адгезия ухудшается. Может потребоваться повторная шлифовка основания.

Сухой остаток	Компонент А: ~ 100% Компонент Б: ~ 100%
Плотность смеси компонентов	1,4 кг/л

Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

Физико-механические характеристики

Твердость по Шору, D	76-81 ед. (DIN 53505, при t +20°C, через 28 дней)
Адгезия к бетону	> 2,5 МПа (разрушение по бетону) (ГОСТ 22690-88)
Адгезия к стали	> 10 МПа (ГОСТ 15140)
Прочность на разрыв	30 МПа (ГОСТ 21751, при t +20°C, через 14 дней)
Прочность на сжатие	65 МПа (ГОСТ 4651-2014, при t +20°C, через 14 дней)
Прочность на растяжение	13 МПа (ГОСТ 11262, при t +20°C, через 14 дней)
Относительное удлинение при разрыве	Не менее 7% (ГОСТ 21751, при t +20°C, через 14 дней)
Прочность при ударе	Не менее 100 см (ГОСТ 4765, при t +20°C, через 14 дней)
Удельная истираемость по Таберу	11 мг (круг CS-10, масса грузов 1000 г, через 28 дней)

Стойкость

Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянно	+80°C
Кратковременно	+140°C

Внимание, в таблице указана температура воздействия сухого тепла без одновременного химического воздействия. Испытания по воздействию влажного тепла не проводились.

Химстойкость

Среда	Устойчивость
Вода, машинное масло, бензин	Стойко не менее 30 суток
Ацетон, ксилол, толуол, бензол	Стойко не менее 72 ч
Уайт-спирит, бутилацетат	Стойко не менее 30 суток
Четыреххлористый углерод	Стойко не менее 30 суток
Бутиловый спирт, глицерин	Стойко не менее 30 суток
Этиловый спирт (50%)	Стойко не менее 30 суток
Муравьиная кислота (5%)	Стойко не менее 30 суток
Молочная, уксусная кислота (5%)	Стойко не менее 30 суток

Для предоставления более подробной информации по химической стойкости покрытия обратитесь к техническим специалистам компании.

Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

Инструкция по применению

Условия при выполнении работ	• Температура основания – от +12 до +25°С; • Температура воздуха – от +15 до + 25°С; • Температура материала – от +12 до +25°С; • Влажность основания – не более 4%; • Относительная влажность воздуха – не более 70%. Температура основания во время нанесения и до полного отверждения покрытия должна быть минимум на 3°С выше точки росы воздуха. Образование конденсата на бетонной поверхности во время устройства и отверждения полимерного покрытия может привести к образованию дефектов последнего и стать причиной его полного или частичного отслоения от бетонного основания. Наличие сквозняков при выполнении работ также может стать причиной образования дефектов покрытия в виде шагрени, пузырей, ряби. Поэтому рекомендуется своевременно закрыть окна и двери в помещении.
Требования к основанию	• Прочность бетона на сжатие – не < 20 МПа; • Прочность бетона на растяжение – не < 1,5 МПа; • Отсутствие масляных пятен; • Наличие гидроизоляции от поднимающейся влаги; • Перепады высот – не более 4 мм на рейке длиной 2 м. Поверхность пола должна быть прочной, ровной, непористой (предварительно загрунтованной), без трещин, раковин и сколов. Не допускается наличие пыли, масляных и жировых загрязнений, крошащихся и отслаивающихся участков старого покрытия, а также любых других загрязнений, снижающих адгезию.
Подготовка основания	Новое бетонное основание: Убедитесь, что с момента заливки бетонной стяжки прошло не менее 28 суток и влажность основания не превышает 4%. Цементное молоко необходимо удалить методом шлифования, дробеструйной обработки или травлением раствором соляной кислоты. После травления кислотой бетонную поверхность необходимо тщательно промыть и высушить. Трещины расшить угловой шлифовальной машиной. Убрать остатки разрушенного бетона. Основание обеспылить при помощи промышленного пылесоса, затем загрунтовать до образования однородного глянцевого блеска эпоксидной грунтовкой из линейки ЭПОДЕКОР. Подробные инструкции и правила подготовки бетонного основания находятся в листах технической информации на грунтовочные составы.

Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

Старое бетонное основание:

Удалить старое отслаивающееся покрытие, жировые, масляные и прочие загрязнения методом шлифования, фрезерования или дробеструйной обработки. Используйте оптимальный метод подготовки бетонной поверхности исходя из ее текущего состояния. Трещины расшить угловой шлифовальной машиной. Убрать остатки разрушенного бетона. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса, затем загрунтовать эпоксидной грунтовкой до полного заполнения пор. Трещины, ямы, выбоины и прочие дефекты заделать эпоксидной шпатлевкой ЭПОДЕКОР. Выровненные участки отшлифовать до уровня окружающего пола. Удалить пыль промышленным пылесосом.

Старое полимерное покрытие:

Придать основанию шероховатость, а также удалить жировые и масляные загрязнения методом легкой шлифовки. Для обеспыливания используйте промышленный пылесос. Демонтировать «бухтящие» и отслаивающиеся участки старого полимерного покрытия. Трещины расшить угловой шлифовальной машиной. Убрать остатки разрушенного бетона. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса, затем загрунтовать эпоксидным составом ЭПОДЕКОР ГРУНТ до образования однородной глянцевой пленки. Трещины, ямы, выбоины и прочие дефекты заделать эпоксидной шпатлевкой. Выровненные участки отшлифовать до уровня окружающего пола. Удалить пыль промышленным пылесосом.

Бетон с упрочненным верхним слоем (топпингом):

Придать основанию шероховатость методом шлифования или дробеструйной обработки. Пыль удалить промышленным пылесосом. Обработать поверхность эпоксидной грунтовкой ЭПОДЕКОР ГРУНТ до образования однородной глянцевой пленки.

Древесно-слоистая плита (фанера):

Придать основанию шероховатость методом шлифования. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса, затем загрунтовать эпоксидной грунтовкой до образования однородной глянцевой пленки. Стыки заделать эпоксидной шпатлевкой. Выровненные участки отшлифовать до уровня окружающего пола. Удалить пыль промышленным пылесосом.

Металлическое основание:

Пыль, грязь, окалину, остатки старого покрытия удалить методом шлифования при помощи угловой шлифовальной машины со специальной насадкой. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса, обезжирить растворителем, затем загрунтовать эпоксидным составом ЭПОДЕКОР ГРУНТ до образования однородной глянцевой пленки.

Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

Подготовка материала	Основу (компонент А) тщательно перемешать с помощью низкооборотной дрели со спиральной насадкой в течение 3-5 минут. К основе добавить отвердитель (компонент Б) и продолжить перемешивание в течение 2-3 минут. Во избежание неполного смешивания компонентов и образования дефектов в процессе заливки, а также в процессе отверждения покрытия, рекомендуется перелить готовую смесь в чистую сухую емкость и перемешивать еще в течение 1-2 минут до однородного состояния. Внимание, если температура воздуха и основания в помещении составляет около +15°С, рекомендуется нагреть компоненты материала до +25°С.
Нанесение	Готовую смесь компонентов как можно быстрее вылить на основание в виде луж или полос, затем равномерно распределить по поверхности при помощи зубчатого шпателя или ракели с регулируемым зазором. Прокатать покрытие игольчатым валиком с целью удаления воздушных пузырьков, вовлеченных в композицию при смешивании компонентов. Передвигаться по свежеуложенному слою можно исключительно в специальной обуви на игольчатой подошве.
Очистка инструментов	Ортоксилол, ксилол, Р-5А, ацетон, сольвент.
Техника безопасности	Используйте индивидуальные средства защиты (спецодежду, перчатки, очки, респираторы). В случае попадания материала на открытые участки кожи, немедленно смойте его чистой водой с мылом, либо удалите с помощью растворителя. В случае попадания в глаза – промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь к врачу! При проведении работ в закрытом помещении важно обеспечить хорошую вентиляцию, нельзя пользоваться открытым огнем и использовать сварочное оборудование. Не превышать максимально допустимую температуру воздуха при нанесении материала! Более подробную информацию, касаемо соблюдения мер безопасности при работе с материалом, можно по запросу получить у специалистов компании «ЛКМ ПОЛИМЕР». Только для профессионального применения.
Транспортировка и хранение	Хранить и перевозить компоненты материала допускается в плотно закрытой заводской упаковке при температуре воздуха от -50 до +30°С. Защищать от тепла и непосредственного воздействия солнечных лучей. Гарантированный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления.
Примечание	Вся вышеизложенная информация, касающаяся технических характеристик и рекомендаций по нанесению материалов «ЛКМ ПОЛИМЕР», основана на наших теоретических знаниях и практическом опыте применения продукции при соблюдении условий транспортировки и хранения. Компания не несет ответственности за ущерб, возникший по причине использования материала не по назначению, либо с нарушением инструкции по применению, хранению, транспортировке и последующей эксплуатации покрытия. Материал предназначен только для профессионального и промышленного применения специалистами, обладающими необходимыми теоретическими знаниями и практическим опытом. Вы всегда вправе запросить более свежие технические данные, обратившись к нам по телефону горячей линии 8 (800) 500-92-40.