Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

МЕТАПЛАСТ УЛЬТРА ТУ 20.30.12-001-52560990-2017

Описание материала	Матовая однокомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированного жидким пластиком уралкидного лака.
Область применения	Предназначена для долговременной антикоррозионной защиты металлоконструкций из черной и углеродистой стали, эксплуатирующихся в различных макроклиматических районах. Применяется для окраски мостов, эстакад, трубопроводов, газопроводов, железнодорожного транспорта, резервуаров и емкостей, гидротехнических сооружений, строительных мачт, кранов, конвейеров, строительных конструкций и оборудования.

Преимущества

- Отличная атмосферостойкость и водостойкость;
- Хорошая химстойкость;
- Образует твердое матовое покрытие;
- Отличная совместимость с большинством ЛКМ;
- Быстро сохнет и наносится любым методом;
- Температура эксплуатации – от -60°С до +80°С.

Технические характеристики

Тип	Однокомпонентная уралкидная грунт-эмаль на органической основе, модифицированная жидким пластиком.
Состав	Алкидный лак, уретановый лак, жидкий пластик, пигменты, наполнители, функциональные добавки, органические растворители.
Упаковка	20 кг (металлическое ведро)
Базовые цвета	Серый RAL 7040, белый, черный.
Колеровка	По каталогам RAL CLASSIC, RAL DESIGN, NCS, Tikkurila Symphony.
Степень блеска	Матовая

Теоретический расход и толщина покрытия при однослойном нанесении

Толщина сухой пленки	Толщина мокрой пленки	Теоретический расход
30 мкм	~ 50 мкм	0,06 кг/м^2
40 мкм	~ 70 мкм	0,08 кг/м^2
50 мкм	~ 85 мкм	0,1 кг/м^2

Внимание, практический расход в значительной степени зависит от метода нанесения, конфигурации окрашиваемой поверхности, степени ее подготовки (шероховатости), применяемого окрасочного оборудования, погодных условий, цвета материала, а также квалификации исполнителей и других факторов.

Условная вязкость	50-120 с (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при при t +20°С)
Растворитель	Уайт-спирит, ортоксилол, ксилол, сольвент.
Способ нанесения	Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть, валик.

Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

Время высыхания однослойного покрытия толщиной 30 мкм

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
От пыли	~ 4 ч	~ 3 ч	~ 2 ч
До степени 3	~ 8 ч	~ 6 ч	~ 4 ч
Полный набор физико-механических свойств	~ 9 суток	~ 7 суток	~ 5 суток

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Реальные сроки высыхания зависят от температуры и влажности воздуха, температуры окрашиваемой поверхности, толщины покрытия, цвета материала, а также степени вентиляции и других факторов.

Время межслойной выдержки

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	~ 8 ч	~ 6 ч	~ 4 ч
Максимум	нет	нет	нет

Сухой остаток	~ 60%
Плотность	~ 1,15 кг/л

Стойкость

Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянно	+80°C
Кратковременно	+110°C

Внимание, в таблице указана температура воздействия сухого тепла без одновременного химического воздействия. Испытания по воздействию влажного тепла не проводились.

Химстойкость

Среда	Устойчивость
Вода	Стойко не менее 48 ч
Машинное масло	Стойко не менее 24 ч
Трансформаторное масло	Стойко не менее 48 ч
Раствор моющего средства (0,5%)	Стойко не менее 1 ч

Более подробная информация предоставляется по запросу.

Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

Инструкция по применению

Условия при выполнении работ	• Температура воздуха – от -20 до +30°С; • Температура поверхности – от -20 до +30°С; • Температура материала – от +5 до +30°С; • Относительная влажность воздуха – не более 80%. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Не допускается наличие пыли, масляных и жировых загрязнений, крошащихся и отслаивающихся участков старого покрытия, наледи, а также любых других веществ, снижающих адгезию. Температура окрашиваемой поверхности во время нанесения материала должна быть минимум на 3°С выше точки росы воздуха.
Подготовка поверхности	Стальная поверхность: Пыль, грязь, окалину, остатки старого покрытия удалить абразивоструйным методом до степени Sa 2 по ISO 8501-1 или вручную механизированным инструментом до степени St 2 по ISO 8501-1. Допускается наличие на поверхности трудно отделимой остаточной прокатной окалины. Если применение вышеперечисленных методов исключено, руководствуйтесь правилами подготовки металлических поверхностей согласно ГОСТ 9.402-2004. Поверхность из нержавеющей стали: Легкая пескоструйная обработка или обработка вручную механизированным инструментом с целью придания поверхности шероховатости. Загрунтованная поверхность: Удалить соответствующим способом пыль, грязь, смазочные материалы и любые другие вещества, снижающие адгезию. Применяйте только согласованные с производителем предыдущие покрытия. При необходимости выполните пробное нанесение. Окрашенная поверхность: Старое покрытие должно быть не повреждено и иметь хорошую адгезию с подложкой. Удалить соответствующим способом пыль, грязь, смазочные материалы и любые другие вещества, снижающие адгезию. Согласуйте с производителем совместимость покрытий. При необходимости выполните пробное нанесение. Бетонная поверхность: Убедитесь, что с момента заливки бетона прошло не менее 28 суток и влажность основания не превышает 4%. Цементное молоко необходимо удалить методом шлифования, дробеструйной обработки или травлением раствором соляной кислоты. После травления кислотой бетонную поверхность необходимо тщательно промыть и высушить. Поверхность загрунтовать эмалью МЕТАПЛАСТ УЛЬТРА, разбавленной на 5-10% уайт-спиритом, или любой полиуретановой грунтовкой из линейки ПОЛИМЕРДЕКОР.

Москва: 8 (495) 767-45-80
Россия: 8 (800) 500-92-40
info@lkmpolymer.ru
www.lkmpolymer.ru

Предварительное покрытие	Материал не требует обязательного предварительного грунтования поверхности. Для увеличения коррозионной стойкости покрытия рекомендуется применение в системе с грунтовками ЕВРОАЛКИД, ЕВРОАЛКИД СП-2, ФОСФАТПОЛИМЕР, ПОЛИМЕРЦИНК. Совместимость с другими материалами уточняйте отдельно.
Подготовка материала	Эмаль тщательно перемешать с помощью низкооборотной дрели со спиральной насадкой в течение 2-3 минут до однородного состояния.
Нанесение	Перед проведением работ рекомендуется проверить влажность, температуру воздуха и основания, а также точку росы. Вариант 1 – нанесение методом безвоздушного распыления: При необходимости эмаль разбавить соответствующим растворителем до рабочей вязкости (но не более 5% от массы материала). Оптимальное давление – 100-160 бар, диаметр сопла – 0,013-0,017”. Вариант 2 – нанесение методом пневматического распыления: Эмаль разбавить соответствующим растворителем до рабочей вязкости (но не более 10% от массы материала). Оптимальное давление – 2,5-4 атм, диаметр сопла – 1,4-2,5 мм. Вариант 3 – нанесение кистью или валиком: Если эмаль слишком густая, допускается ее разбавление соответствующим растворителем для более удобного нанесения (но не более 5% от массы материала). Используйте только стойкие к органическим растворителям кисти и валики!
Очистка инструментов	Для очистки инструментов используйте уайт-спирит, ортоксилол, ксилол, сольвент.
Техника безопасности	Используйте индивидуальные средства защиты (спецодежду, перчатки, очки, респираторы). В случае попадания материала на открытые участки кожи, немедленно смойте его чистой водой с мылом, либо удалите с помощью растворителя. В случае попадания в глаза – промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь к врачу! При проведении работ в закрытом помещении важно обеспечить хорошую вентиляцию, нельзя пользоваться открытым огнем и использовать сварочное оборудование.
Транспортировка и хранение	Хранить и перевозить компоненты материала допускается в плотно закрытой заводской упаковке при температуре воздуха от -50 до +30°С. Защищать от тепла и непосредственного воздействия солнечных лучей. Гарантированный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления.
Примечание	Вся вышеизложенная информация, касающаяся технических характеристик и рекомендаций по нанесению материалов «ЛКМ ПОЛИМЕР», основана на наших теоретических знаниях и практическом опыте применения продукции при соблюдении условий транспортировки и хранения. Компания не несет ответственности за ущерб, возникший по причине использования материала не по назначению, либо с нарушением инструкции по применению, хранению, транспортировке и последующей эксплуатации покрытия. Материал предназначен только для профессионального и промышленного применения специалистами, обладающими необходимыми теоретическими знаниями и практическим опытом.