

БОРДЮРНАЯ АКВА

ТУ 20.30.12-005-52560990-2018

Описание материала	Матовая однокомпонентная быстросохнущая акриловая краска на водной основе.
Область применения	Предназначена для защитно-декоративной окраски бетонных, асфальтобетонных, асфальтовых, кирпичных, каменных, гипсобетонных, оштукатуренных и других минеральных поверхностей, эксплуатирующихся как в условиях открытой атмосферы, так и внутри помещения.



Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> • Устойчива к ударным и истирающим нагрузкам; • Выдерживает воздействию осадков и УФ-лучей; • Хорошая стойкость к воздействию ГСМ и щелочей; • Высокая адгезия к различным подложкам; • Пожаро- взрывобезопасный материал (КМ1); • Быстро сохнет и легко наносится, не имеет запаха; • Обладает высокой укрывистостью; • Не содержит органических растворителей; • Изготовлена на европейском сырье.
--------------	--

Технические характеристики

Тип	Однокомпонентная акриловая краска на водной основе.
Состав	Водная дисперсия акриловых сополимеров, пигменты, наполнители, функциональные добавки.
Упаковка	20 кг (металлическое или пластиковое ведро)
Базовые цвета	Белый, черный, серый RAL 7040.
Колеровка	По каталогам RAL CLASSIC , RAL DESIGN , NCS , Цветовая Палитра Москвы
Степень блеска	Матовая
Расход	0,25-0,3 кг/м ² в один слой Внимание, реальный расход в значительной степени зависит от подготовки поверхности, степени ее шероховатости и метода нанесения.

Рекомендуемая толщина пленки

Сухой	Мокрой
~ 110 мкм	~ 200 мкм

Внимание, указана оптимальная толщина покрытия при условии нанесения методом безвоздушного распыления в один слой. При использовании других методов нанесения рекомендуемая толщина пленок и количество слоев краски могут отличаться.

Условная вязкость	60-110 с (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при t +20°C)
Растворитель	Вода
Способ нанесения	Пневматическое или безвоздушное распыление, кисть, валик.

Время высыхания

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
От пыли	~ 1 ч	~ 30 мин	~ 15 мин
На отлип	~ 3 ч	~ 1 ч	~ 30 мин
Легкая нагрузка	~ 12 ч	~ 5 ч	~ 3 ч
Полная полимеризация	~ 9 суток	~ 7 суток	~ 5 суток

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Реальные сроки высыхания зависят от температуры и влажности воздуха, температуры окрашиваемой поверхности, толщины мокрой пленки и степени вентиляции.

Время межслойной выдержки

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	5 ч	2 ч	1 ч
Максимум	не норм.	не норм.	не норм.

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные, которые могут меняться в зависимости от условий окружающей среды и толщины пленки. Минимальное время межслойной выдержки должно соответствовать времени высыхания до степени 3 (на отлип).

Сухой остаток ~ 55%

Плотность 1,2-1,4 кг/л

Степень перетира ~ 70 мкм

Физико-механические характеристики

Адгезия 1 балл

Прочность при изгибе Не более 1 мм

Прочность при ударе Не менее 50 см

Стойкость

Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянно	+60°C
Кратковременно	+70°C

Внимание, в таблице указана температура воздействия сухого тепла без одновременного химического воздействия. Испытания по воздействию влажного тепла не проводились.

Химстойкость

Среда	Устойчивость
Вода	Стойко не менее 24 ч
Раствор щелочи (3%)	Стойко не менее 24 ч

Инструкция по применению

Условия при выполнении работ

- Температура основания – от +10 до +30°C;
- Температура воздуха – от +10 до +30°C;
- Влажность основания – не более 10%;
- Относительная влажность воздуха – не более 70%;
- Не допускается выпадение осадков при нанесении.

Внимание, окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Избегайте образования конденсата. Температура основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы воздуха.

Подготовка основания

Новая бетонная поверхность:

Убедитесь, что с момента отливки бетонной или железобетонной конструкции прошло не менее 21 суток и влажность бетона не превышает 10%. Неровности, цементный клей и масляные загрязнения удалить методом шлифования или дробеструйной очистки. Для заделки выбоин, раковин, трещин и прочих дефектов окрашиваемой поверхности используйте шпаклевку **РЕМПОЛ**. Для заполнения пор в бетоне и обеспечения наилучшей адгезии краски к основанию, рекомендуется использовать пропитку **АКВАБЕТОЛ**.

Старая бетонная поверхность:

Жировые, масляные и прочие загрязнения удалить методом шлифования или дробеструйной очистки. Если шлифование исключено, используйте специальное моющее средство и мойку высокого давления, после чего тщательно высушите поверхность. Для заполнения пор в бетоне и обеспечения наилучшей адгезии краски к основанию, рекомендуется использовать пропитку **АКВАБЕТОЛ**.

Ранее окрашенная бетонная поверхность:

Остатки старого, отслаивающегося лакокрасочного покрытия, жировые и масляные загрязнения удалить методом шлифования или дробеструйной очистки. Участки, где старое покрытие удалено до бетона, обработать пропиткой **АКВАБЕТОЛ**. Если старая краска держится прочно, для удаления загрязнений используйте специальное моющее средство и мойку высокого давления, после чего тщательно высушите поверхность. Глянцевое покрытие рекомендуется зачистить с помощью мелкозернистой наждачной бумаги, затем обезжирить растворителем. Не наносить на поверхности, ранее окрашенные эмалями НЦ.

Высокомарочный бетон/бетон с топпингом/полимерцементное покрытие:

Придать поверхности шероховатость методом шлифования или дробеструйной обработки. Пыль удалить промышленным пылесосом или любым другим подходящим способом. Сделать пробное нанесение для определения адгезии краски к основанию. Если адгезия слабая, обработать поверхность эпоксидной грунтовкой **ЭПОДЕКОР ГРУНТ** в один слой.

Асфальтобетонное/асфальтовое покрытие:

Убедитесь, что с момента укладки нового покрытия прошло не менее 20 дней и на поверхности отсутствует битумная пленка. Основание промыть, используя моющее средство и аппарат высокого давления, затем высушить. Старое асфальтобетонное покрытие очистить от жировых загрязнений, дорожных химикатов и масляных пятен и остатков слабо держащейся краски, используя любой доступный метод.

Подготовка материала	Перед применением краску необходимо тщательно перемешать с помощью низкооборотного миксера со спиральной насадкой в течение 2-3 минут, либо используя деревянную палку. При необходимости разбавить водой до рабочей вязкости, но не более 5% по объему.
Нанесение	Перед проведением работ рекомендуется проверить влажность, температуру воздуха и основания, а также точку росы. Краска наносится методом воздушного и безвоздушного распыления, а также кистью или валиком. Выберите оптимальный метод нанесения, исходя из площади, формы и конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей.
Очистка инструментов	Вода.

Техника безопасности	<p>Материал не содержит органические растворители. Тем не менее, рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты (спецодежду, перчатки, очки, респираторы), особенно при нанесении краски методом распыления. В случае попадания материала на открытые участки кожи, немедленно смойте его чистой водой с мылом. В случае попадания в глаза – промойте их большим количеством воды.</p> <p>Более подробную информацию, касаемо соблюдения мер безопасности при работе с материалом, можно по запросу получить у специалистов компании «ЛКМ ПОЛИМЕР». Только для профессионального применения.</p>
Транспортировка и хранение	<p>Хранить и перевозить материал допускается в плотно закрытой заводской упаковке при температуре воздуха от +5°C до +30°C. Защищать от тепла и непосредственного воздействия солнечных лучей. Гарантированный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления.</p>
Примечание	<p>Вся вышеизложенная информация, касающаяся технических характеристик и рекомендаций по нанесению материалов «ЛКМ ПОЛИМЕР», основана на наших теоретических знаниях и практическом опыте применения продукции при соблюдении условий транспортировки и хранения. Компания не несет ответственности за ущерб, возникший по причине использования материала не по назначению, либо с нарушением инструкции по применению, хранению, транспортировке и последующей эксплуатации покрытия. Материал предназначен только для профессионального и промышленного применения специалистами, обладающими необходимыми теоретическими знаниями и практическим опытом. Вы всегда вправе запросить более свежие технические данные, обратившись к нам по телефону горячей линии 8 (800) 500-92-40.</p>
