

## АКВАПОЛИМЕРДЕКОР

## ТУ 20.30.22-002-52560990-2017

**Описание материала** Двухкомпонентная износостойкая эпоксидная краска по бетону на водной основе. Не содержит органических растворителей.

**Область применения** Материал предназначен для окрашивания бетонных полов, стен, потолков и других минеральных поверхностей как внутри, так и снаружи помещений. Отличается высокой устойчивостью к механическим нагрузкам, а также стойкостью к воздействию воды, моющих средств, растворов кислот, солей и щелочей.



**Преимущества**

- Высокая стойкость к абразивным воздействиям;
- Стойкость к мытью и проливу жидкостей;
- Хорошая химическая стойкость;
- Без запаха при нанесении;
- Высокая адгезия к бетону;
- Применяется в комплексных системах покрытий;
- Выдерживает температуры от -60°C до +150°C;
- Изготовлена на сырье Bayer (Германия).

### Технические характеристики

Тип	Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль на водной основе.
Состав	Компонент А: эпоксидная смола, пигменты, наполнители, функциональные добавки, вода. Компонент Б: аминный отвердитель.
Внешний вид	Компонент А: окрашенная жидкость. Компонент Б: прозрачная вязкая жидкость.
Упаковка	Компонент А: 17,3 кг (металлическое или пластиковое ведро) Компонент Б: 2,7 (металлическое или пластиковое ведро) Компонент А + Компонент Б: 20 кг
Соотношение компонентов	Компонент А : Компонент Б = 100 : 15,61 (частей по массе)
Базовые цвета	Серый RAL 7040, белый
Колеровка	По каталогам <a href="#">RAL CLASSIC</a> , <a href="#">RAL DESIGN</a> , <a href="#">NCS</a> , <a href="#">Цветовая Палитра Москвы</a> .
Степень блеска	Матовая
Теоретический расход и толщина покрытия	0,2-0,25 кг/м <sup>2</sup> в один слой при ТСП 150-180 мкм соответственно. Не наносить с расходом более 0,25 кг/м <sup>2</sup> на один слой во избежание образования дефектов, увеличения времени сушки и потери физико-механических характеристик покрытия! Внимание, реальный расход в значительной степени зависит от подготовки поверхности, степени ее шероховатости и метода нанесения.
Рекомендуемая ТСП покрытия	300-350 мкм, что соответствует общему расходу 0,4-0,5 кг/м <sup>2</sup> соответственно.

Условная вязкость смеси компонентов	120-160 с (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 6 мм при t +20°C)																						
Растворитель	Вода																						
Способ нанесения	Безвоздушное или воздушное распыление, валик, кисть.																						
Жизнеспособность после смешивания	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура</th> <th colspan="2">Время</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>+15°C</td> <td colspan="2">~ 5 ч</td> </tr> <tr> <td>+20°C</td> <td colspan="2">~ 4 ч</td> </tr> <tr> <td>+30°C</td> <td colspan="2">~ 2 ч</td> </tr> </tbody> </table>			Температура	Время		+15°C	~ 5 ч		+20°C	~ 4 ч		+30°C	~ 2 ч									
Температура	Время																						
+15°C	~ 5 ч																						
+20°C	~ 4 ч																						
+30°C	~ 2 ч																						
Время высыхания	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура</th> <th>+15°C</th> <th>+20°C</th> <th>+30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От пыли</td> <td>~ 4 ч</td> <td>~ 2 ч</td> <td>~ 1 ч</td> </tr> <tr> <td>На отлип</td> <td>~ 8 ч</td> <td>~ 4 ч</td> <td>~ 2 ч</td> </tr> <tr> <td>Легкая нагрузка</td> <td>~ 32 ч</td> <td>~ 24 ч</td> <td>~ 16 ч</td> </tr> <tr> <td>Полная полимеризация</td> <td>~ 6 суток</td> <td>~ 5 суток</td> <td>~ 3 суток</td> </tr> </tbody> </table> <p>Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Реальные сроки высыхания зависят от температуры и влажности воздуха, температуры окрашиваемой поверхности, толщины мокрой пленки и степени вентиляции.</p>			Температура	+15°C	+20°C	+30°C	От пыли	~ 4 ч	~ 2 ч	~ 1 ч	На отлип	~ 8 ч	~ 4 ч	~ 2 ч	Легкая нагрузка	~ 32 ч	~ 24 ч	~ 16 ч	Полная полимеризация	~ 6 суток	~ 5 суток	~ 3 суток
Температура	+15°C	+20°C	+30°C																				
От пыли	~ 4 ч	~ 2 ч	~ 1 ч																				
На отлип	~ 8 ч	~ 4 ч	~ 2 ч																				
Легкая нагрузка	~ 32 ч	~ 24 ч	~ 16 ч																				
Полная полимеризация	~ 6 суток	~ 5 суток	~ 3 суток																				
Время межслойной выдержки	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Температура</th> <th>+15°C</th> <th>+20°C</th> <th>+30°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Минимум</td> <td>16 ч</td> <td>12 ч</td> <td>8 ч</td> </tr> <tr> <td>Максимум</td> <td>72 ч</td> <td>48 ч</td> <td>24 ч</td> </tr> </tbody> </table> <p>Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные, которые могут меняться в зависимости от условий окружающей среды и толщины пленки. Следует учитывать, что при превышении максимального времени межслойной выдержки, адгезия ухудшается.</p>			Температура	+15°C	+20°C	+30°C	Минимум	16 ч	12 ч	8 ч	Максимум	72 ч	48 ч	24 ч								
Температура	+15°C	+20°C	+30°C																				
Минимум	16 ч	12 ч	8 ч																				
Максимум	72 ч	48 ч	24 ч																				
Сухой остаток	Компонент А: ~ 95% Компонент Б: ~ 75%																						
Плотность	1,2-1,3 кг/л																						
Степень перетира	~ 60 мкм																						

## Физико-механические характеристики

Адгезия	> 1,55 МПа (разрушение по бетону)
Прочность при изгибе	Не более 2 мм
Прочность при ударе	Не менее 40 см
Условная твердость	Не менее 0,2 отн. ед. (по маятниковому прибору М-3 через 24 ч)

## Стойкость

### Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянно	+110°C
Кратковременно	+150°C

Внимание, в таблице указана температура воздействия сухого тепла без одновременного химического воздействия. Испытания по воздействию влажного тепла не проводились.

### Химстойкость

Среда	Устойчивость
Вода	Стойко не менее 72 ч
Машинное масло	Стойко не менее 24 ч
Ацетон	Стойко не менее 1 ч
Уайт-спирит, сольвент, бутилацетат	Стойко не менее 24 ч
Изопропиловый спирт	Стойко не менее 24 ч
Раствор уксусной кислоты (10%)	Стойко не менее 1 ч
Раствор каустической соды (30%)	Стойко не менее 24 ч
Раствор фосфорной кислоты (10%)	Стойко не менее 24 ч
Раствор соляной кислоты (5%)	Стойко не менее 6 ч
Раствор хлористого натрия (3%)	Стойко не менее 24 ч

Для предоставления более подробной информации по химической стойкости покрытия обратитесь к техническим специалистам компании.

## Инструкция по применению

### Условия при выполнении работ

- Температура основания – от +15°C до +30°C;
- Температура воздуха – от +15°C до +30°C;
- Влажность основания – не более 10%;
- Относительная влажность воздуха – не более 70%.

Внимание, окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Избегайте образования конденсата. Температура основания должна быть минимум на 3°C выше точки росы воздуха.

### Требования к основанию

- Прочность бетона на сжатие – не < 20 МПа;
- Прочность бетона на растяжение – не < 1,5 МПа;
- Отсутствие масляных пятен;
- Наличие гидроизоляции от поднимающейся влаги.

Допустимо окрашивание деревянных и металлических поверхностей.

### Подготовка основания

#### Новое бетонное основание:

Убедитесь, что с момента отливки бетонной или железобетонной конструкции прошло не менее 21 суток и влажность бетона не превышает 10%. Неровности, цементное молоко, цементный клей и масляные загрязнения удалить методом шлифования или дробеструйной очистки. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса. Для заделки выбоин, раковин, трещин и прочих дефектов окрашиваемой поверхности используйте водную шпаклевку **РЕМПОЛ**. Загрунтовать поверхность эпоксидной краской **АКВАПОЛИМЕРДЕКОР**, разбавленной водой на 5-10%.

#### Старое бетонное основание:

Удалить жировые и масляные загрязнения методом шлифования, фрезерования или дробеструйной обработки. Используйте оптимальный метод подготовки бетонной поверхности исходя из ее текущего состояния. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса. Незначительные загрязнения можно удалить мойкой высокого давления или с применением поломоечной машины, затем тщательно высушить поверхность. Трещины и прочие мелкие дефекты заделать шпаклевкой **РЕМПОЛ**. Выровненные участки отшлифовать до уровня окружающего пола. Загрунтовать поверхность эпоксидной краской **АКВАПОЛИМЕРДЕКОР**, разбавленной водой на 5-10%.

#### Старое полимерное покрытие:

Удалить жировые и масляные загрязнения методом шлифования. Для обеспыливания используйте промышленный пылесос. В случае, если шлифование недопустимо, тщательно промойте пол поломоечной машиной или при помощи мойки высокого давления, затем высушите. Обязательно выполните пробное нанесение для определения совместимости лакокрасочных материалов. При окраске полиуретановых и эпоксидных покрытий рекомендуется использовать двухкомпонентную эпоксидную грунтовку **ЭПОДЕКОР ГРУНТ**.

---

Бетон с упрочненным верхним слоем (топпингом):

Придать основанию шероховатость методом шлифования или дробеструйной обработки. Пыль удалить промышленным пылесосом. Обработать поверхность эпоксидной грунтовкой **ЭПОДЕКОР ГРУНТ** в один слой.

Деревянная поверхность:

Жировые и масляные загрязнения удалить методом шлифования. Тщательно обеспылить поверхность перед покраской. Загрунтовать поверхность эпоксидной краской **АКВАПОЛИМЕРДЕКОР**, разбавленной водой на 5-10%.

Металлическая поверхность:

Удалить пыль, грязь, остатки старого покрытия любым доступным методом. Поверхность обезжирить растворителем. Нанести один слой эпоксидной грунтовки **ЭПОДЕКОР ГРУНТ**.

---

Подготовка материала	Основу (компонент А) тщательно перемешать с помощью низкооборотной дрели со спиральной насадкой в течение 2-3 минут. К основе добавить отвердитель (компонент Б) и повторно перемешать в течение 2-3 минут. Выдержать готовый материал 10-15 минут, после чего можно приступать к нанесению. При необходимости, краска разбавляется водой на 5-10%.
Нанесение	Перед проведением работ рекомендуется проверить влажность, температуру воздуха и основания, а также точку росы. Краска наносится вручную велюровым или меховым валиком с коротким ворсом, а также при помощи кисти или методом воздушного и безвоздушного распыления. Не допускать образования луж и потеков. Не наносить более двух слоев краски во избежание растрескивания покрытия.
Очистка инструментов	Вода, <b>ортоксилол</b> , ацетон.
Техника безопасности	<p>Используйте индивидуальные средства защиты (спецодежду, перчатки, очки, респираторы). В случае попадания материала на открытые участки кожи, немедленно смойте его чистой водой с мылом, либо удалите с помощью растворителя. В случае попадания в глаза – промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь к врачу!</p> <p>При проведении работ в закрытом помещении важно обеспечить хорошую вентиляцию, нельзя пользоваться открытым огнем и использовать сварочное оборудование.</p> <p>Более подробную информацию, касаемо соблюдения мер безопасности при работе с материалом, можно по запросу получить у специалистов компании «ЛКМ ПОЛИМЕР». Только для профессионального применения.</p>
Транспортировка и хранение	Хранить и перевозить материал допускается в плотно закрытой заводской упаковке при температуре воздуха от +5°C до +30°C. Защищать от тепла и непосредственного воздействия солнечных лучей. Гарантированный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления.

---

#### Примечание

Вся вышеизложенная информация, касающаяся технических характеристик и рекомендаций по нанесению материалов «ЛКМ ПОЛИМЕР», основана на наших теоретических знаниях и практическом опыте применения продукции при соблюдении условий транспортировки и хранения. Компания не несет ответственности за ущерб, возникший по причине использования материала не по назначению, либо с нарушением инструкции по применению, хранению, транспортировке и последующей эксплуатации покрытия. Материал предназначен только для профессионального и промышленного применения специалистами, обладающими необходимыми теоретическими знаниями и практическим опытом. Вы всегда вправе запросить более свежие технические данные, обратившись к нам по телефону горячей линии 8 (800) 500-92-40.

---