

ЭПОДЕКОР

ТУ 20.30.22-002-52560990-2017

Описание материала Двухкомпонентная полуглянцевая эпоксидная цветная композиция. Не содержит органических растворителей.

Область применения Предназначена для устройства тонкослойных полимерных покрытий бетонных полов на объектах, подвергающихся значительным пешеходным и транспортным нагрузкам. При смешивании с мелкофракционным кварцевым наполнителем допускается использование состава в качестве наливного самовыравнивающегося покрытия.



Преимущества

- Высокая стойкость к абразивным воздействиям;
- Стойкость к мытью и проливу жидкостей;
- Отличная химическая стойкость;
- Без запаха и растворителей;
- Высокая адгезия к минеральным поверхностям;
- Универсальность применения;
- Выдерживает температуры от -60°C до +120°C;
- Эпоксидная смола BASF (Германия).

Технические характеристики

Тип	Двухкомпонентный эпоксидная композиция без растворителей.
Состав	Компонент А: эпоксидная смола, пигменты, наполнители, функциональные добавки. Компонент Б: аминный отвердитель.
Внешний вид	Компонент А: окрашенная вязкая жидкость. Компонент Б: вязкая жидкость от прозрачного до желто-коричневого цвета.
Упаковка	Компонент А: 20 кг (металлическое ведро) Компонент Б: 3 (металлическое ведро) Компонент А + Компонент Б: 23 кг
Соотношение компонентов	Компонент А : Компонент Б = 100 : 15 (частей по массе)
Базовый цвет	Серый RAL 7040
Колеровка	По каталогам RAL CLASSIC , RAL DESIGN, NCS.
Степень блеска	Полуглянцевая
Теоретический расход и толщина окрасочного покрытия	0,25-0,3 кг/м ² в один слой при ТСП 180-220 мкм соответственно. Максимальный расход при однослойном нанесении на вертикальные поверхности составляет 0,25 кг/м ² . Внимание, реальный расход в значительной степени зависит от подготовки поверхности, степени ее шероховатости, условий и метода нанесения.
Рекомендуемая ТСП окрасочного покрытия	~ 360-440 мкм, что соответствует общему расходу 0,5-0,6 кг/м ² соответственно.

Теоретический расход и толщина наливного покрытия	1,7 кг/м ² полимера + 0,85 кг/м ² кварцевого песка фр. 0,1-0,4 мм при толщине покрытия 1,5 мм.
	2,3 кг/м ² полимера + 1,15 кг/м ² кварцевого песка фр. 0,1-0,4 мм при толщине покрытия 2 мм.
	3,4 кг/м ² полимера + 1,7 кг/м ² кварцевого песка фр. 0,1-0,4 мм при толщине покрытия 3 мм.
	Внимание, реальный расход в значительной степени зависит от подготовки поверхности, степени ее ровности и шероховатости.

Способ нанесения	Окрасочное покрытие (толщина примерно 0,4 мм) наносится коротковорсовым нейлоновым валиком в 2 слоя.
	Самовыравнивающееся наливное покрытие (толщина от 1,5 мм) наносится методом налива с последующим распределением зубчатым шпателем или ракелью с регулируемым зазором.

Жизнеспособность после смешивания

Температура	Время
+15°C	~ 50 мин.
+20°C	~ 40 мин.
+25°C	~ 30 мин.

Время набора прочности

Температура	+15°C	+20°C	+25°C
Пешеходная нагрузка	~ 32 ч	~ 24 ч	~ 18 ч
Легкая нагрузка	~ 4 суток	~ 3 суток	~ 2 суток
Полная полимеризация	~ 9 суток	~ 7 суток	~ 6 суток

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Реальное время набора прочности покрытия напрямую зависит от его толщины, а также от температуры воздуха и основания.

Время межслойной выдержки

Температура	+15°C	+20°C	+25°C
Минимум	18 ч	12 ч	8 ч
Максимум	54 ч	48 ч	36 ч

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные, которые могут меняться в зависимости от температуры воздуха и основания. Следует учитывать, что при превышении максимального времени межслойной выдержки, адгезия ухудшается. Может потребоваться повторная шлифовка основания.

Сухой остаток

Компонент А: ~ 100%
Компонент Б: ~ 100%

Плотность смеси компонентов ~ 1,4 кг/л

Физико-механические характеристики

Твердость по Шору, D	76-81 ед. (DIN 53505, при t +20°C, через 28 дней)
Адгезия к бетону	> 2,5 МПа (разрушение по бетону)
Прочность на разрыв	30 МПа (ГОСТ 21751, при t +20°C, через 14 дней)
Прочность на сжатие	65 МПа
Прочность на растяжение	13 МПа
Относительное удлинение при разрыве	Не менее 7%
Прочность при ударе	Не менее 100 см (ГОСТ 4765)
Удельная истираемость по Таберу	11 мг (CS-10, масса грузов 1000 г, круг CS-10, через 28 дней)

Стойкость

Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянно	+80°C
Кратковременно	+120°C

Внимание, в таблице указана температура воздействия сухого тепла без одновременного химического воздействия. Испытания по воздействию влажного тепла не проводились.

Химстойкость

Среда	Устойчивость
Вода, машинное масло, бензин	Стойко не менее 30 суток
Ацетон, ксилол, толуол, бензол	Стойко не менее 72 ч
Четыреххлористый углерод	Стойко не менее 30 суток
Бутиловый спирт, глицерин	Стойко не менее 30 суток
Этиловый спирт (50%)	Стойко не менее 30 суток
Молочная, уксусная кислота (5%)	Стойко не менее 30 суток

Для предоставления более подробной информации по химической стойкости покрытия обратитесь к техническим специалистам компании.

Инструкция по применению

Условия при выполнении работ

- Температура основания – от +12 до +25°C;
- Температура воздуха – от +15 до + 25°C;
- Температура материала – от +12 до +25°C;
- Влажность основания – не более 4%;
- Относительная влажность воздуха – не более 70%.

Температура основания во время нанесения и до полного отверждения покрытия должна быть минимум на 3°C выше точки росы воздуха. Образование конденсата на бетонной поверхности во время устройства и отверждения полимерного покрытия может привести к образованию дефектов последнего и стать причиной его полного или частичного отслоения от бетонного основания.

Наличие сквозняков при выполнении работ также может стать причиной образования дефектов покрытия в виде шагрени, пузырей, ряби. Поэтому рекомендуется своевременно закрыть окна и двери в помещении.

Требования к основанию

- Прочность бетона на сжатие – не < 20 МПа;
- Прочность бетона на растяжение – не < 1,5 МПа;
- Отсутствие масляных пятен;
- Наличие гидроизоляции от поднимающейся влаги;
- Перепады высот – не более 4 мм на рейке длиной 2 м (при устройстве самонивелирующегося покрытия).

Поверхность пола должна быть прочной, ровной, непористой (предварительно загрунтованной), без трещин, раковин и сколов. Не допускается наличие пыли, масляных и жировых загрязнений, крошащихся и отслаивающихся участков старого покрытия, а также любых других загрязнений, снижающих адгезию.

Подготовка основания

Новое бетонное основание:

Убедитесь, что с момента заливки бетонной стяжки прошло не менее 28 суток и влажность основания не превышает 4%. Цементное молоко необходимо удалить методом шлифования, дробеструйной обработки или травлением раствором соляной кислоты. После травления кислотой бетонную поверхность необходимо тщательно промыть и высушить. Трещины расшить угловой шлифовальной машиной. Убрать остатки разрушенного бетона. Основание обеспылить при помощи промышленного пылесоса, затем загрунтовать до образования однородного глянцевого блеска эпоксидной грунтовкой из линейки **ЭПОДЕКОР**. Подробные инструкции и правила подготовки бетонного основания находятся в листах технической информации на грунтовочные составы.

Старое бетонное основание:

Удалить старое отслаивающееся покрытие, жировые, масляные и прочие загрязнения методом шлифования, фрезерования или дробеструйной обработки. Используйте оптимальный метод подготовки бетонной поверхности исходя из ее текущего состояния. Трещины расшить угловой шлифовальной машиной. Убрать остатки разрушенного бетона. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса, затем загрунтовать **эпоксидной грунтовкой** до полного заполнения пор. Трещины, ямы, выбоины и прочие дефекты заделать эпоксидной шпатлевкой **ЭПОДЕКОР**. Выровненные участки отшлифовать до уровня окружающего пола. Удалить пыль промышленным пылесосом.

Старое полимерное покрытие:

Придать основанию шероховатость, а также удалить жировые и масляные загрязнения методом легкой шлифовки. Для обеспыливания используйте промышленный пылесос. Демонтировать «бухтящие» и отслаивающиеся участки старого полимерного покрытия. Трещины расшить угловой шлифовальной машиной. Убрать остатки разрушенного бетона. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса, затем загрунтовать эпоксидным составом **ЭПОДЕКОР ГРУНТ** до образования однородной глянцевой пленки. Трещины, ямы, выбоины и прочие дефекты заделать **эпоксидной шпатлевкой**. Выровненные участки отшлифовать до уровня окружающего пола. Удалить пыль промышленным пылесосом.

Бетон с упрочненным верхним слоем (топпингом):

Придать основанию шероховатость методом шлифования или дробеструйной обработки. Пыль удалить промышленным пылесосом. Обработать поверхность эпоксидной грунтовкой **ЭПОДЕКОР ГРУНТ** до образования однородной глянцевой пленки.

Древесно-слоистая плита (фанера):

Придать основанию шероховатость методом шлифования. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса, затем загрунтовать **эпоксидной грунтовкой** до образования однородной глянцевой пленки. Стыки заделать **эпоксидной шпатлевкой**. Выровненные участки отшлифовать до уровня окружающего пола. Удалить пыль промышленным пылесосом.

Металлическое основание:

Пыль, грязь, окалину, остатки старого покрытия удалить методом шлифования при помощи угловой шлифовальной машины со специальной насадкой. Обеспылить основание при помощи промышленного пылесоса, обезжирить растворителем, затем загрунтовать эпоксидным составом **ЭПОДЕКОР ГРУНТ** до образования однородной глянцевой пленки.

Подготовка материала	<p>Основу (компонент А) тщательно перемешать с помощью низкооборотной дрели со спиральной насадкой в течение 1-2 минут. К основе добавить отвердитель (компонент Б) и продолжить перемешивание в течение 1-2 минут.</p> <p>В случае использования материала в качестве наливного самонивелирующегося покрытия, во избежание неполного смешивания компонентов и образования дефектов в процессе заливки, а также в процессе отверждения покрытия, рекомендуется перелить готовую смесь в чистую сухую емкость. Затем добавить в смесь мелкофракционный кварцевый песок или маршалит в соотношении 1 : 0,5 частей по массе, где 1 – смесь компонентов А и Б, а 0,5 – минеральный наполнитель и перемешивать еще в течение 2-3 минут до однородного состояния.</p> <p>Внимание, жизнеспособность компонентов после смешивания ограничена.</p> <p>Не допускать попадания воды в материал!</p> <p>Внимание, если температура воздуха и основания в помещении составляет около +15°C, рекомендуется нагреть компоненты материала до +25°C.</p>
Нанесение	<p>Перед проведением работ рекомендуется проверить влажность, температуру воздуха и основания, а также точку росы.</p> <p><u>Вариант 1 – окрасочное покрытие:</u> Краска наносится вручную нейлоновым валиком с коротким ворсом в два слоя с расходом 0,25-0,3 кг/м² на каждый слой. Общий расход краски при ТСП ~ 400 мкм составляет 0,5-0,6 кг/м².</p> <p><u>Вариант 2 – наливное самовыравнивающееся покрытие:</u> Готовую смесь как можно быстрее вылить на основание в виде луж или полос, затем равномерно распределить по поверхности при помощи зубчатого шпателя или ракели с регулируемым зазором. Прокатать покрытие игольчатым валиком с целью удаления воздушных пузырьков, вовлеченных в композицию при смешивании компонентов.</p> <p>Внимание, варианты толщин полимерного покрытия и расход состава прописаны в соответствующем разделе на странице 2.</p> <p>Передвигаться по свежешелюженному слою можно исключительно в специальной обуви на игольчатой подошве.</p>
Очистка инструментов	<p><u>Ортоксилол</u>, ксилол, Р-5А, ацетон, сольвент, Р-646.</p>
Техника безопасности	<p>Используйте индивидуальные средства защиты (спецодежду, перчатки, очки, респираторы). В случае попадания материала на открытые участки кожи, немедленно смойте его чистой водой с мылом, либо удалите с помощью растворителя. В случае попадания в глаза – промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь к врачу!</p> <p>При проведении работ в закрытом помещении важно обеспечить хорошую вентиляцию, нельзя пользоваться открытым огнем и использовать сварочное оборудование. Не превышать максимально допустимую температуру воздуха при нанесении материала!</p> <p>Более подробную информацию, касаемо соблюдения мер безопасности при работе с материалом, можно по запросу получить у специалистов компании «ЛКМ ПОЛИМЕР». Только для профессионального применения.</p>

Транспортировка и хранение

Хранить и перевозить компоненты материала допускается в плотно закрытой заводской упаковке при температуре воздуха от +5 до +30°C. Защищать от тепла и непосредственного воздействия солнечных лучей. Гарантированный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления.

Примечание

Вся вышеизложенная информация, касающаяся технических характеристик и рекомендаций по нанесению материалов «ЛКМ ПОЛИМЕР», основана на наших теоретических знаниях и практическом опыте применения продукции при соблюдении условий транспортировки и хранения. Компания не несет ответственности за ущерб, возникший по причине использования материала не по назначению, либо с нарушением инструкции по применению, хранению, транспортировке и последующей эксплуатации покрытия. Материал предназначен только для профессионального и промышленного применения специалистами, обладающими необходимыми теоретическими знаниями и практическим опытом. Вы всегда вправе запросить более свежие технические данные, обратившись к нам по телефону горячей линии 8 (800) 500-92-40.
