

АНТИКОРРОЗИТ ЭП-1201

ТУ 20.30.12-001-52560990-2017

| | |
|--------------------|---|
| Описание материала | Двухупаковочная полуглянцевая органоразбавляемая грунт-эмаль на основе эпоксидных смол. Содержит высокоэффективный ингибитор и преобразующие ржавчину компоненты. |
| Область применения | Предназначена для антикоррозионной защиты металлических конструкций, подвергающихся воздействию промышленной атмосферы и агрессивных сред. Обладает отличной адгезией к различным металлам и их сплавам, а также к бетону и железобетону. |



| | |
|--------------|--|
| Преимущества | <ul style="list-style-type: none"> • Высокие защитные свойства; • Длительный срок службы; • Превосходная адгезия к любым подложкам; • Может наноситься прямо на ржавчину; • Применяется во множестве окрасочных систем. |
|--------------|--|

Технические характеристики

| | |
|-------------------------|---|
| Тип | Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль на органической основе. |
| Состав | Компонент А: эпоксидная смола, пигменты, наполнители, функциональные добавки, органические растворители. Компонент Б: аминный отвердитель. |
| Внешний вид | Компонент А: окрашенная жидкость. Компонент Б: прозрачная вязкая жидкость. |
| Упаковка | Компонент А: 17,8 кг (металлическое ведро) Компонент Б: 2,2 кг (металлическое ведро) Компонент А + Компонент Б: 20 кг |
| Соотношение компонентов | Компонент А : Компонент Б = 100 : 12,36 (частей по массе) |
| Базовые цвета | Серый, красно-коричневый. |
| Степень блеска | Полуматовая |

Теоретический расход и толщина покрытия при однослойном нанесении

| Толщина сухой пленки | Толщина мокрой пленки | Теоретический расход |
|----------------------|-----------------------|------------------------|
| 60 мкм | ~ 85 мкм | 0,12 кг/м ² |
| 80 мкм | ~ 115 мкм | 0,16 кг/м ² |
| 100 мкм | ~ 145 мкм | 0,2 кг/м ² |

Внимание, практический расход в значительной степени зависит от метода нанесения, конфигурации окрашиваемой поверхности, степени ее подготовки (шероховатости), применяемого окрасочного оборудования, погодных условий, цвета материала, а также квалификации исполнителей и других факторов.

Условная вязкость смеси компонентов 25-35 с (по вискозиметру ВЗ-4 при t +20°C)

Растворитель Ортоксилол, ксилол, Р-5А.

Способ нанесения Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть, валик.

Жизнеспособность после смешивания

| Температура | Время |
|-------------|--------|
| +10°C | ~ 10 ч |
| +20°C | ~ 8 ч |
| +30°C | ~ 4 ч |

Время высыхания однослойного покрытия толщиной 60-80 мкм

| Температура | +10°C | +20°C | +30°C |
|--|-----------|-----------|-----------|
| До степени 3 | ~ 8 ч | ~ 6 ч | ~ 4 ч |
| Полный набор физико-механических свойств | ~ 9 суток | ~ 7 суток | ~ 5 суток |

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Реальные сроки высыхания зависят от температуры и влажности воздуха, температуры окрашиваемой поверхности, толщины покрытия, цвета материала, а также степени вентиляции и других факторов.

Время межслойной выдержки

| Температура | +10°C | +20°C | +30°C |
|-------------|-------|-------|-------|
| Минимум | 36 ч | 24 ч | 18 ч |
| Максимум | 60 ч | 48 ч | 36 ч |

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Следует учитывать, что при превышении максимального времени межслойной выдержки, адгезия ухудшается.

Сухой остаток смеси компонентов 65-70%

Плотность смеси компонентов ~ 1,4 кг/л

Стойкость

Термостойкость

| Воздействие | Сухое тепло |
|----------------|-------------|
| Постоянно | +100°C |
| Кратковременно | +120°C |

Внимание, в таблице указана температура воздействия сухого тепла без одновременного химического воздействия. Испытания по воздействию влажного тепла не проводились.

Химстойкость

| Среда | Устойчивость |
|--------------------------------|----------------------|
| Вода | Стойко не менее 72 ч |
| Машинное масло | Стойко не менее 72 ч |
| Раствор хлористого натрия (3%) | Стойко не менее 72 ч |
| Бензин | Стойко не менее 48 ч |

Для предоставления более подробной информации по химической стойкости покрытия обратитесь к техническим специалистам компании.

Инструкция по применению

Условия при выполнении работ

- Температура воздуха – от +10 до +30°C, оптимально от +15 до +25°C;
- Температура поверхности – от +10 до +30°C, оптимально от +15 до +25°C;
- Температура материала – от +10 до +30°C, оптимально от +15 до +25°C;
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Не допускается наличие пыли, масляных и жировых загрязнений, крошащихся и отслаивающихся участков старого покрытия, наледи, а также любых других веществ, снижающих адгезию.

Температура окрашиваемой поверхности во время нанесения материала должна быть минимум на 3°C выше точки росы воздуха.

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

Пыль, грязь, окалину, остатки старого покрытия удалить абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 по ISO 8501-1 или вручную механизированным инструментом до степени St 2 по ISO 8501-1. Допускается наличие на поверхности трудно отделимой остаточной прокатной окалины.

Если применение вышеперечисленных методов исключено, руководствуйтесь правилами подготовки металлических поверхностей согласно ГОСТ 9.402-2004.

Поверхность из оцинковки, алюминия, латуни, меди и других цветных металлов:

Легкая пескоструйная обработка или обработка вручную механизированным инструментом с целью придания поверхности шероховатости.

Если применение вышеперечисленных методов исключено, оцинкованную поверхность необходимо обезжирить растворителем, либо промыть моющим средством, после чего тщательно высушить.

Внимание, рекомендуется убедиться в хорошей адгезии грунтовки с подложкой, выполнив пробное нанесение.

Поверхность из нержавеющей стали:

Легкая пескоструйная обработка или обработка вручную механизированным инструментом с целью придания поверхности шероховатости.

Загрунтованная поверхность:

Удалить соответствующим способом пыль, грязь, смазочные материалы и любые другие вещества, снижающие адгезию. Применяйте только согласованные с производителем предыдущие покрытия.

При необходимости выполните пробное нанесение.

Окрашенная поверхность:

Старое покрытие должно быть не повреждено и иметь хорошую адгезию с подложкой. Удалить соответствующим способом пыль, грязь, смазочные материалы и любые другие вещества, снижающие адгезию. Согласуйте с производителем совместимость покрытий.

При необходимости выполните пробное нанесение.

Бетонная поверхность:

Убедитесь, что с момента заливки бетона прошло не менее 28 суток и влажность основания не превышает 4%. Цементное молоко необходимо удалить методом шлифования, дробеструйной обработки или травлением раствором соляной кислоты. После травления кислотой бетонную поверхность необходимо тщательно промыть и высушить.

Предварительное покрытие

Материал не требует обязательного предварительного грунтования поверхности.

Подготовка материала

Основу (компонент А) тщательно перемешать с помощью низкооборотной дрели со спиральной насадкой в течение 2-3 минут. К основе добавить отвердитель (компонент Б) и повторно перемешать в течение 2-3 минут до однородного состояния. Выдержать готовый материал 10-15 минут, после чего можно приступать к нанесению.

Внимание, жизнеспособность компонентов после смешивания ограничена.

Не допускать попадания воды в материал!

| | |
|----------------------------|--|
| Нанесение | <p>Перед проведением работ рекомендуется проверить влажность, температуру воздуха и основания, а также точку росы.</p> <p><u>Вариант 1 – нанесение методом безвоздушного распыления (оптимально):</u></p> <p>При необходимости грунт-эмаль разбавить соответствующим растворителем до рабочей вязкости (но не более 5% от массы материала).</p> <p>Оптимальное давление – 100-160 бар, диаметр сопла – 0,013-0,017”.</p> <p><u>Вариант 2 – нанесение методом пневматического распыления:</u></p> <p>При необходимости грунт-эмаль разбавить соответствующим растворителем до рабочей вязкости (но не более 10% от массы материала).</p> <p>Оптимальное давление – 2,5-4 атм, диаметр сопла – 1,4-2,5 мм.</p> <p><u>Вариант 3 – нанесение кистью или валиком:</u></p> <p>Если грунт-эмаль слишком густая, допускается ее разбавление соответствующим растворителем для более удобного нанесения (но не более 5% от массы материала).</p> <p>Используйте только стойкие к органическим растворителям кисти и валики!</p> |
| Очистка инструментов | <p>Для очистки инструментов используйте <u>ортоксилол</u>, ксилол, Р-4, Р-5А, ацетон.</p> |
| Техника безопасности | <p>Используйте индивидуальные средства защиты (спецодежду, перчатки, очки, респираторы). В случае попадания материала на открытые участки кожи, немедленно смойте его чистой водой с мылом, либо удалите с помощью растворителя. В случае попадания в глаза – промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь к врачу!</p> <p>При проведении работ в закрытом помещении важно обеспечить хорошую вентиляцию, нельзя пользоваться открытым огнем и использовать сварочное оборудование.</p> <p>Более подробную информацию, касаемо соблюдения мер безопасности при работе с материалом, можно по запросу получить у специалистов компании «ЛКМ ПОЛИМЕР».</p> |
| Транспортировка и хранение | <p>Хранить и перевозить компоненты материала допускается в плотно закрытой заводской упаковке при температуре воздуха от -50 до +30°С. Защищать от тепла и непосредственного воздействия солнечных лучей. Гарантированный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления.</p> |
| Примечание | <p>Вся вышеизложенная информация, касающаяся технических характеристик и рекомендаций по нанесению материалов «ЛКМ ПОЛИМЕР», основана на наших теоретических знаниях и практическом опыте применения продукции при соблюдении условий транспортировки и хранения. Компания не несет ответственности за ущерб, возникший по причине использования материала не по назначению, либо с нарушением инструкции по применению, хранению, транспортировке и последующей эксплуатации покрытия. Материал предназначен только для профессионального и промышленного применения специалистами, обладающими необходимыми теоретическими знаниями и практическим опытом. Вы всегда вправе запросить более свежие технические данные, обратившись к нам по телефону горячей линии 8 (800) 500-92-40.</p> |
