

## АНТИКОРРОЗИТ ЭП-1203

## ТУ 20.30.12-001-52560990-2017

Описание материала	Двухупаковочная органическая грунт-эмаль на основе смеси полутвержденной эпоксидной, акриловой и других полимерных смол с отвердителем аминного типа.
Область применения	Эмаль применяется для окраски металлических и железобетонных конструкций, задействованных в различных отраслях промышленности. Эмаль характеризуется высокой адгезией к различным металлам, бетону, железобетону. Обладает хорошей атмосферостойкостью, отлично противостоит воздействию воды и растворенных в ней солей, щелочей, кислот. Выдерживает прямой контакт с ГСМ и нефтепродуктами.



Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая коррозионная стойкость;</li> <li>• Водостойкость и химстойкость;</li> <li>• Отличная адгезия к любым поверхностям;</li> <li>• Не требует предварительного грунтования;</li> <li>• Короткое время высыхания;</li> <li>• Колеруется по системе RAL CLASSIC.</li> </ul>
--------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

### Технические характеристики

Тип	Двухкомпонентная эпоксидная грунт-эмаль на органической основе, модифицированная полимерными смолами.
Состав	Компонент А: эпоксидная, акриловая и другие полимерные смолы, пигменты, наполнители, функциональные добавки, органические растворители. Компонент Б: аминный отвердитель.
Внешний вид	Компонент А: окрашенная жидкость. Компонент Б: прозрачная вязкая жидкость.
Упаковка	Компонент А: 20 кг (металлическое ведро) Компонент Б: 3 кг (металлическое ведро) Компонент А + Компонент Б: 23 кг
Соотношение компонентов	Компонент А : Компонент Б = 100 : 15 (частей по массе)
Базовые цвета	Серый, красно-коричневый, зеленый.
Степень блеска	Полуматовая

Теоретический расход и толщина покрытия при однослойном нанесении

Толщина сухой пленки	Толщина мокрой пленки	Теоретический расход
45 мкм	~ 75 мкм	0,11 кг/м <sup>2</sup>
50 мкм	~ 85 мкм	0,12 кг/м <sup>2</sup>
55 мкм	~ 95 мкм	0,13 кг/м <sup>2</sup>

Внимание, практический расход в значительной степени зависит от метода нанесения, конфигурации окрашиваемой поверхности, степени ее подготовки (шероховатости), применяемого окрасочного оборудования, погодных условий, цвета материала, а также квалификации исполнителей и других факторов.

Условная вязкость смеси компонентов 35-65 с (по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при t +20°C)

Растворитель Ортоксилол, бутилацетат, ксилол, толуол, Р-4, Р-4А, Р-5, Р-5А.

Способ нанесения Безвоздушное или пневматическое распыление, кисть, валик.

Жизнеспособность после смешивания

Температура	Время
+10°C	~ 30 ч
+20°C	~ 24 ч
+30°C	~ 12 ч

Время высыхания однослойного покрытия толщиной 45-55 мкм

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
До степени 3	~ 3 ч	~ 1,5 ч	~ 1 ч
Полный набор физико-механических свойств	~ 7 суток	~ 5 суток	~ 3 суток

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Реальные сроки высыхания зависят от температуры и влажности воздуха, температуры окрашиваемой поверхности, толщины покрытия, цвета материала, а также степени вентиляции и других факторов.

Время межслойной выдержки

Температура	+10°C	+20°C	+30°C
Минимум	3 ч	1,5 ч	1 ч
Максимум	36 ч	24 ч	12 ч

Внимание, в таблице указаны ориентировочные данные. Следует учитывать, что при превышении максимального времени межслойной выдержки, адгезия ухудшается.

Сухой остаток смеси компонентов 60-65%

Плотность смеси компонентов ~ 1,4 кг/л

## Стойкость

### Термостойкость

Воздействие	Сухое тепло
Постоянно	+90°C
Кратковременно	+120°C

Внимание, в таблице указана температура воздействия сухого тепла без одновременного химического воздействия. Испытания по воздействию влажного тепла не проводились.

### Химстойкость

Среда	Устойчивость
Вода	Стойко не менее 72 ч
Машинное масло	Стойко не менее 72 ч
Раствор хлористого натрия (3%)	Стойко не менее 72 ч
Бензин	Стойко не менее 48 ч

Для предоставления более подробной информации по химической стойкости покрытия обратитесь к техническим специалистам компании.

## Инструкция по применению

### Условия при выполнении работ

- Температура воздуха – от -15 до +30°C, оптимально от +15 до +25°C;
- Температура поверхности – от -15 до +30°C, оптимально от +15 до +25°C;
- Температура материала – от +10 до +30°C, оптимально от +15 до +25°C;
- Относительная влажность воздуха – не более 80%.

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и чистой. Не допускается наличие пыли, масляных и жировых загрязнений, крошащихся и отслаивающихся участков старого покрытия, наледи, а также любых других веществ, снижающих адгезию.

Температура окрашиваемой поверхности во время нанесения материала должна быть минимум на 3°C выше точки росы воздуха.

### Подготовка поверхности

#### Стальная поверхность:

Пыль, грязь, окалину, остатки старого покрытия удалить абразивоструйным методом до степени Sa 2,5 по ISO 8501-1 или вручную механизированным инструментом до степени St 2 по ISO 8501-1. Допускается наличие на поверхности трудно отделимой остаточной прокатной окалины.

Если применение вышеперечисленных методов исключено, руководствуйтесь правилами подготовки металлических поверхностей согласно ГОСТ 9.402-2004.

---

Поверхность из оцинковки, алюминия, латуни, меди и других цветных металлов:

Легкая пескоструйная обработка или обработка вручную механизированным инструментом с целью придания поверхности шероховатости.

Если применение вышеперечисленных методов исключено, оцинкованную поверхность необходимо обезжирить растворителем, либо промыть моющим средством, после чего тщательно высушить.

Внимание, рекомендуется убедиться в хорошей адгезии грунтовки с подложкой, выполнив пробное нанесение.

Поверхность из нержавеющей стали:

Легкая пескоструйная обработка или обработка вручную механизированным инструментом с целью придания поверхности шероховатости.

Загрунтованная поверхность:

Удалить соответствующим способом пыль, грязь, смазочные материалы и любые другие вещества, снижающие адгезию. Применяйте только согласованные с производителем предыдущие покрытия.

При необходимости выполните пробное нанесение.

Окрашенная поверхность:

Старое покрытие должно быть не повреждено и иметь хорошую адгезию с подложкой. Удалить соответствующим способом пыль, грязь, смазочные материалы и любые другие вещества, снижающие адгезию. Согласуйте с производителем совместимость покрытий.

При необходимости выполните пробное нанесение.

Бетонная поверхность:

Убедитесь, что с момента заливки бетона прошло не менее 28 суток и влажность основания не превышает 4%. Цементное молоко необходимо удалить методом шлифования, дробеструйной обработки или травлением раствором соляной кислоты. После травления кислотой бетонную поверхность необходимо тщательно промыть и высушить.

---

Предварительное покрытие

Материал не требует обязательного предварительного грунтования поверхности. Для увеличения коррозионной стойкости покрытия рекомендуется применение в системе с грунтовками [ПОЛИМЕРЦИНК](#), [ПОЛИМЕРЦИНК СП-ПРАЙМЕР](#), [ХИМПОЛИМЕР ГРУНТ](#), [ХИМПОЛИМЕР ГРУНТ СП-ПРАЙМЕР](#), [ФОСФАТПОЛИМЕР](#).

Совместимость с другими материалами уточняйте отдельно.

---

Подготовка материала

Основу (компонент А) тщательно перемешать с помощью низкооборотной дрели со спиральной насадкой в течение 2-3 минут. К основе добавить отвердитель (компонент Б) и повторно перемешать в течение 2-3 минут до однородного состояния. Выдержать готовый материал 10-15 минут, после чего можно приступать к нанесению.

Внимание, жизнеспособность компонентов после смешивания ограничена.

Не допускать попадания воды в материал!

---

---

Нанесение	<p>Перед проведением работ рекомендуется проверить влажность, температуру воздуха и основания, а также точку росы.</p> <p><u>Вариант 1 – нанесение методом безвоздушного распыления (оптимально):</u> При необходимости грунт-эмаль разбавить соответствующим растворителем до рабочей вязкости (но не более 5% от массы материала). Оптимальное давление – 100-160 бар, диаметр сопла – 0,017-0,021”.</p> <p><u>Вариант 2 – нанесение методом пневматического распыления:</u> При необходимости грунт-эмаль разбавить соответствующим растворителем до рабочей вязкости (но не более 10% от массы материала). Оптимальное давление – 2-5 атм, диаметр сопла – 1,4-2 мм.</p> <p><u>Вариант 3 – нанесение кистью или валиком:</u> Если грунт-эмаль слишком густая, допускается ее разбавление соответствующим растворителем для более удобного нанесения (но не более 5% от массы материала). Используйте только стойкие к органическим растворителям кисти и валики!</p>
Очистка инструментов	<p>Для очистки инструментов используйте <u>ортоксилол</u>, <u>бутилацетат</u>, ксилол, толлуол, P-4, P-4А, P-5, P-5А.</p>
Техника безопасности	<p>Используйте индивидуальные средства защиты (спецодежду, перчатки, очки, респираторы). В случае попадания материала на открытые участки кожи, немедленно смойте его чистой водой с мылом, либо удалите с помощью растворителя. В случае попадания в глаза – промойте их большим количеством воды и немедленно обратитесь к врачу!</p> <p>При проведении работ в закрытом помещении важно обеспечить хорошую вентиляцию, нельзя пользоваться открытым огнем и использовать сварочное оборудование.</p> <p>Более подробную информацию, касаемо соблюдения мер безопасности при работе с материалом, можно по запросу получить у специалистов компании «ЛКМ ПОЛИМЕР».</p>
Транспортировка и хранение	<p>Хранить и перевозить компоненты материала допускается в плотно закрытой заводской упаковке при температуре воздуха от -50 до +30°C. Защищать от тепла и непосредственного воздействия солнечных лучей. Гарантированный срок хранения – 6 месяцев с даты изготовления.</p>
Примечание	<p>Вся вышеизложенная информация, касающаяся технических характеристик и рекомендаций по нанесению материалов «ЛКМ ПОЛИМЕР», основана на наших теоретических знаниях и практическом опыте применения продукции при соблюдении условий транспортировки и хранения. Компания не несет ответственности за ущерб, возникший по причине использования материала не по назначению, либо с нарушением инструкции по применению, хранению, транспортировке и последующей эксплуатации покрытия. Материал предназначен только для профессионального и промышленного применения специалистами, обладающими необходимыми теоретическими знаниями и практическим опытом. Вы всегда вправе запросить более свежие технические данные, обратившись к нам по телефону горячей линии 8 (800) 500-92-40.</p>

---